

GLCG

BUFFER/BARRIER FLUID SYSTEM

GLCG 隔离液充灌装置

使用说明书

GLCG - DT - JS - 1034 - 2019(A)



前言

感谢您选择**丹东通博电器（集团）有限公司**的产品。

本使用说明书给您提供有关安装、连接和调试以及针对维护、故障排除和贮存方面的重要信息。请在安装调试前仔细阅读并将它作为产品的组成部分保存在仪表的近旁，供随时翻阅。

并可通过 www.ddtop.com 输入版本号下载本说明书。

如未遵照本说明书进行操作，则本仪表所提供的防护可能会被破坏。

商标、版权和限制说明

通博、通博电器、通博泵业、DDTOP、均为公司的注册商标。

本仪表的性能规格自发布之日起生效，如有更改，恕不另行通知。丹东通博电器（集团）有限公司有权在任何时候对本说明书所述的产品进行修改，恕不另行通知。

质保

丹东通博电器（集团）有限公司保证所有产品自出厂之日起，一年之内无材料和制造工艺方面的缺陷。

在质保期内，如产品出现质量问题而返回，提出的索赔要求经制造厂检验后确定属于质保范围内，则丹东通博电器（集团）有限公司负责免费为买方（或业主）维修或更换。

丹东通博电器（集团）有限公司对因设备使用不当，劳动力索赔、直接或后续损伤以及安装和使用设备所引起的费用概不负责。除了关于丹东通博电器（集团）有限公司某些产品的特殊书面保修证明，丹东通博电器（集团）有限公司不提供任何明示或暗示的质量保证。

质量

丹东通博电器（集团）有限公司通过了 ISO9001 质量体系认证，产品生产的全过程均严格依照质量体系的规定范围执行，对产品和服务质量提供最强有力的保证。

目录

1 安全提示	4
1.1 爆炸可能会导致死亡或严重伤害。	4
1.2 过程泄漏可能导致严重伤害或死亡。	4
1.3 不遵守安全安装准则可能导致死亡或严重受伤。	4
2 产品说明	4
2.1 产品主要结构	4
2.2 工作原理	5
2.3 包装	5
2.4 吊装运输	5
2.5 仓储	5
3 主要技术参数	5
4 外形图	5
5 开箱及检查	6
5.1 开箱验货注意事项	6
5.2 检查内容	7
6 安装	7
6.1 安装工具	7
6.2 使用方法和操作程序	7
7 拆卸	8
7.1 警告	8
7.2 废物清除	8

1 安全提示

出于安全的原因，明确禁止擅自改装或改变产品，维修或替换只允许使用由制造商指定的配件。

1.1 爆炸可能会导致死亡或严重伤害。

在有爆炸危险的环境中安装设备时，请务必遵守适用当地、国家和国际标准、规范和规程。应确保按照本安或非易燃现场作业规程安装设备。

1.2 过程泄漏可能导致严重伤害或死亡。

如果过程密封件损坏，介质可能在连接处发生泄漏。

1.3 不遵守安全安装准则可能导致死亡或严重受伤。

此说明书中所描述的各项操作需由受过专业培训并取得相应资质或终端用户特约的专业人员来完成。

2 产品说明

2.1 产品主要结构-图 1

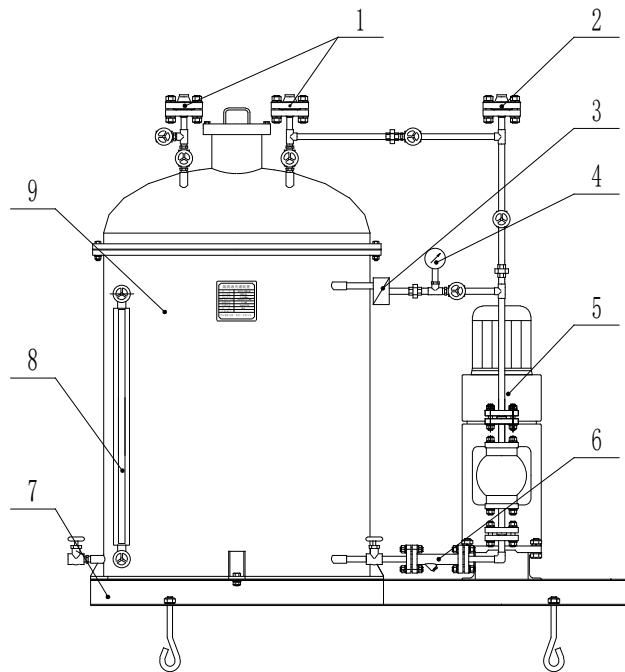


图 1

1. 入口法兰，分别与装置的气管、水管连接
2. 出口法兰，与需要充灌的管路连接
3. 溢流阀，定压溢流作用，保证出口压力恒定
4. 压力表，指示出口压力变化
5. 计量泵，加压并输送隔离液
6. 过滤器，过滤储罐杂质
7. 底架，固定与支撑
8. 玻璃管液位计，显示罐内隔离液高度
9. 储液罐，储存隔离液

2.2 工作原理

隔离液充灌装置主要由隔离液储罐、液位计、过滤器、计量泵及各种阀门等构成，该装置通过计量泵增压，把储罐内的隔离液输送到工艺装置中，起到防冻和清洗作用，确保工艺装置连续稳定地运行。

2.3 包装

请将包装废物送到专门的回收机构。

2.4 吊装运输

请选用质量合格的吊装设备及吊绑带，并注意安全。

2.5 仓储

贮存温度-20℃~40℃；贮存湿度≤20%。

3 主要技术参数

出口压力：0~5MPa、0~8MPa、0~10MPa、0~16MPa

出口流量：125L/h、160L/h、200L/h

贮罐容量：1.1m³

电机功率：2.2kW、4kW

电源电压：380VAC 50Hz

系统材质：304

4 外形图

外形尺寸如图 2 所示，若订货时要求为特殊尺寸，以实际尺寸为准。

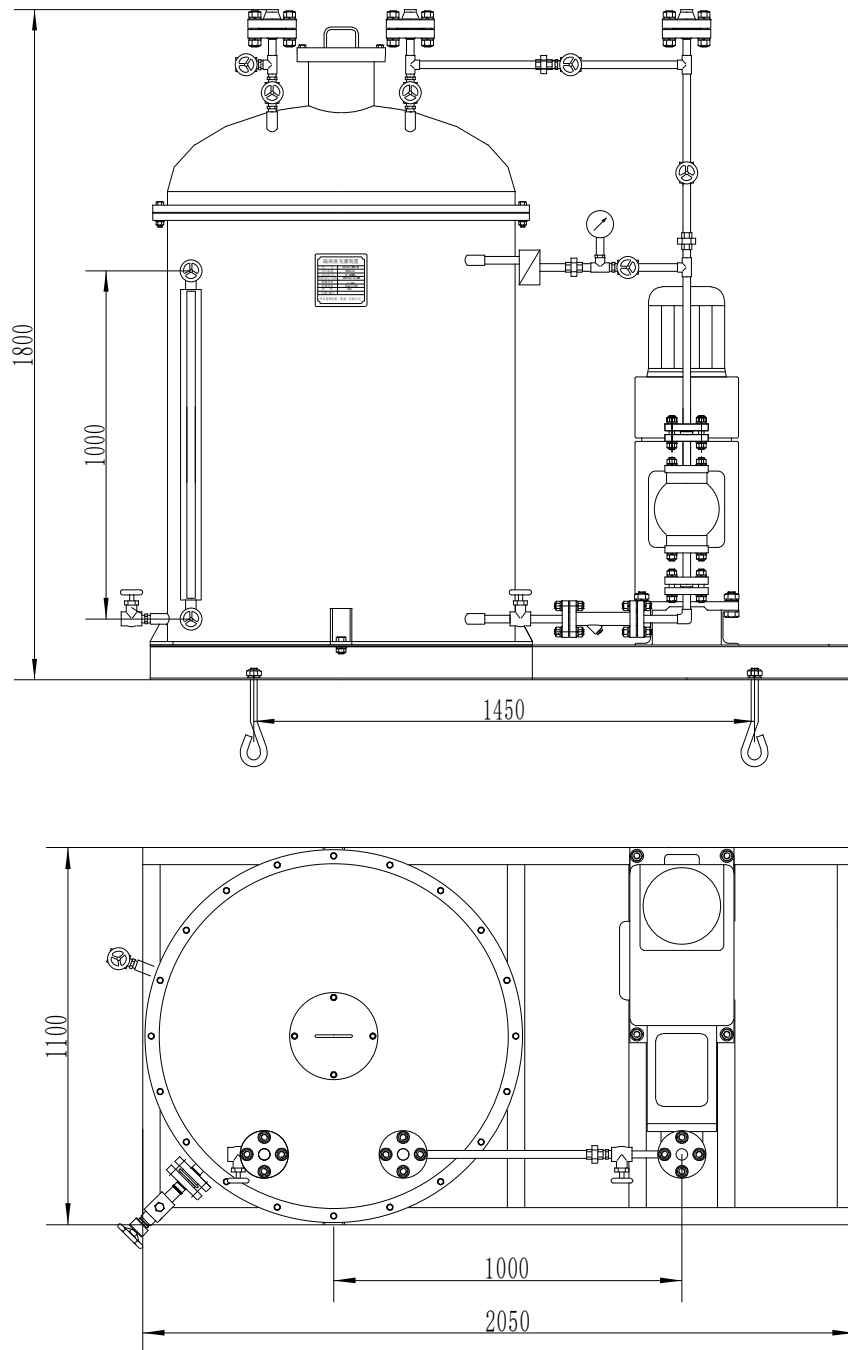


图2 外形尺寸

5 开箱及检查

5.1 开箱验货注意事项

5.1.1 对照产品铭牌(图3)与供货清单信息是否一致。

隔离液充灌装置	
型 号	GLCG-160/8
出口流量	160L/h
出口压力	0-8MPa
电机电压/功率	380VAC/3.0KW
储罐容量	1.1m ³
防爆等级	Ex d II CT4
材 质	304
日期/编号	
丹东通博电器（集团）有限公司	

图 3 产品铭牌

5.1.2对照装箱清单，检查各零件数量，材质是否正确。

5.2 检查内容

5.2.1检查仪表外观是否有缺陷，损坏等异常情况。

6 安装

6.1 安装工具

6.1.1适用于过程连接件的扳手、焊机等

6.2 使用方法和操作程序-图 4

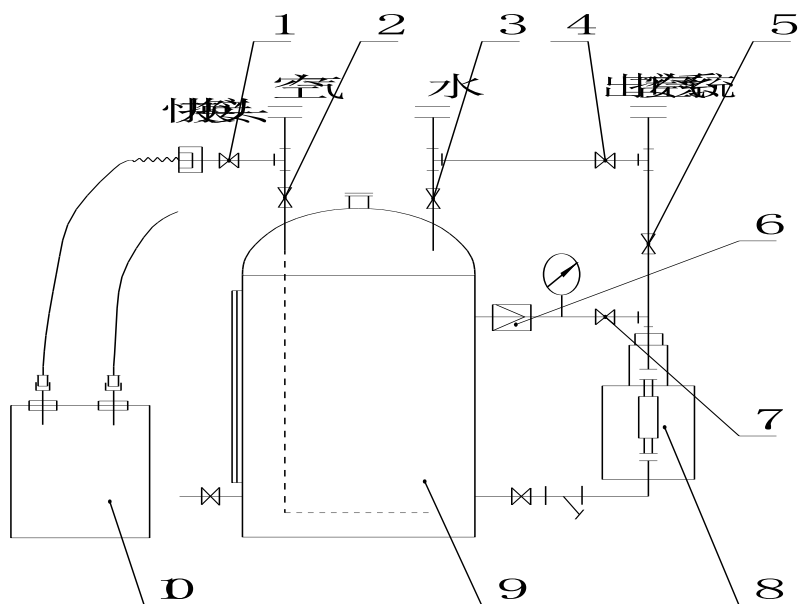


图 4

1. 设备安装结束后，首先对设备进行全面仔细的检查，对储液罐及管道吹扫清理，防止杂物进入管道系统。
2. 灌装隔离液时按图4把隔离液桶10用快换接头连好。将阀门2关闭，并缓慢打开阀门1，用压缩空气将防冻液缓慢压入储液罐内，达到需求量时关闭阀门1。
3. 将阀门4关闭，打开阀门3，按比例向储液罐内注入新鲜水，同时打开阀门2，用压缩空气将溶液搅拌均匀，并关闭阀门3。
4. 上述工作完成后，再进行出口压力调整，首先关闭阀门5，并打开阀门7，启动计量泵，待计量泵运转正常后，再调整调压阀6直到调整到所需压力为止，此时既可打开阀门5对系统进行充灌。
5. 在夏季，根据实际情况关闭阀门3和阀门5，打开阀门4直接用新鲜水对系统进行充灌。

7 拆卸

7.1 警告

在拆卸前应注意危险的过程条件,如:管道内的压力过大。

7.2 废物清除

废物处理请按各地区现行准则执行。